

VLT® OneGearDrive®

O VLT® OneGearDrive® é um motor de ímã permanente síncrono trifásico altamente eficiente acoplado a uma caixa de engrenagens cônicas. Parte do conceito VLT® FlexConcept, o VLT® OneGearDrive® é uma solução de eficiência energética que possibilita o aumento de produtividade da planta e redução dos custos com energia.

Com apenas um tipo de motor e três relações de engrenagem, a solução abrange todas as versões típicas de drives para sistemas de transportadores comumente utilizados na indústria de alimentos e bebidas. Além disso, o número reduzido de configurações físicas do VLT® OneGearDrive® limita a quantidade de peças de reposição, tornando-o ainda mais eficiente. A instalação é simplificada graças às dimensões mecânicas uniformes.

Design flexível

O VLT® OneGearDrive® é ideal para instalações centralizadas ou descentralizadas quando combinado com o VLT® AutomationDrive FC 302 ou VLT® Decentral Drive FCD 302, possibilitando ao projetista da planta flexibilidade total desde o início do projeto. Quando integrada, a solução pode atingir uma economia de energia de até 40% em comparação com sistemas convencionais.

Duas versões

O VLT® OneGearDrive® está disponível em duas versões, VLT® OneGearDrive® Standard™ para uso em áreas de produção secas e úmidas; e VLT® OneGear-

Drive® Hygienic para uso em áreas molhadas, com alta intensidade de limpeza e de produção em sala limpa e asséptica.



VLT® OneGearDrive® Hygienic



VLT® OneGearDrive® Standard com freio

Características	Benefícios
Alta eficiência do sistema incl. conversor de frequência	– Economiza dinheiro e energia – até 40% de economia de energia em comparação com os sistemas convencionais
Motor de ímã permanente síncrono trifásico de 10 pólos acionado por engrenagens cônicas	– Supera a classe IE4 de Eficiência Super Premium (comparando somente com motor de indução). Irá cumprir as exigências da classe IES2 mais elevada com o FC 302
Diâmetros de eixo disponíveis: 30, 35 ou 40 mm (e ainda 3 equivalentes em polegadas)	– Adaptação flexível aos padrões do cliente
O invólucro completamente liso impede rachaduras ou acúmulo de sujeira	– Fácil de limpar – Produção segura
Motor com conector circular de aço inoxidável CleanConnect®	– Conexão segura em áreas molhadas – Instalação e reposição de forma rápida – Limpeza fácil
Conexões do motor, resolver e freio via caixa de terminais com tecnologia CageClamp®	– Conexão rápida e confiável – Menos custo de instalação
Revestimento asséptico	– Resistente a agentes de limpeza e desinfetantes (pH 2..14)
Revestimento de superfície e lubrificantes de grau alimentício compatíveis com os requisitos da FDA e NSF	– Até 35 mil horas de operação em carga parcial sem necessidade de troca de óleo
Altos graus de proteção: – IP67 e IP69K (OGD- H) – IP67 (OGD-S)	– Uso irrestrito em áreas molhadas – Alta proteção em áreas molhadas
Operação sem uso de ventilador	– Menos emissão de ruído acústico – Livre de problemas com contaminação de germes e partículas sendo aspiradas e expelidas ao redor do produto
Três relações de engrenagem com um único design	– Redução de até 70% no número de variantes diminui a quantidade de peças de reposição
Compatível com os conversores da Danfoss FC 302 e FCD 302 de 0,75-3 kW	– Livre escolha entre instalação centralizada ou descentralizada

Até 70%

de redução nas variantes usando a solução VLT® OneGearDrive® e VLT® AutomationDrive FC 302 ou VLT® Decentral Drive FCD 302

Nas duas versões do produto, a superfície lisa e fácil de limpar (sem aletas de resfriamento) impede o acúmulo de sujeira e permite fácil escoamento dos agentes de limpeza. O motor sem ventilador evita que germes e partículas de sujeira sejam aspirados para dentro e expelidos de volta para o ar.

Design higiênico

O VLT® OneGearDrive® Hygienic atende os mais altos requisitos de higiene e limpeza, pois é certificado pelo EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group). Este produto é adequado para salas limpas e assépticas, certificado também pelo IPA (Fraunhofer Institute) em conformidade com a norma "Air Cleanliness Classification" DIN EN ISO 14644-1.

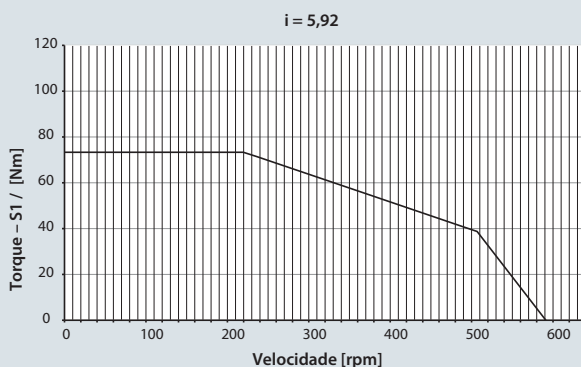
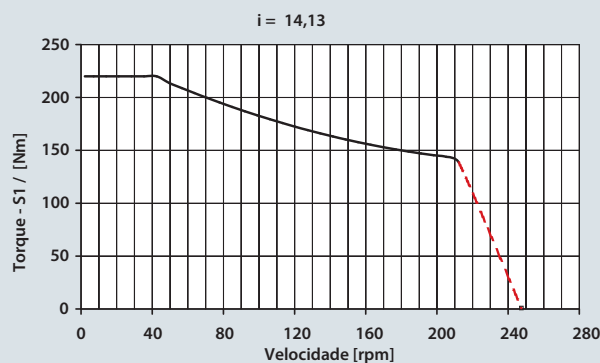
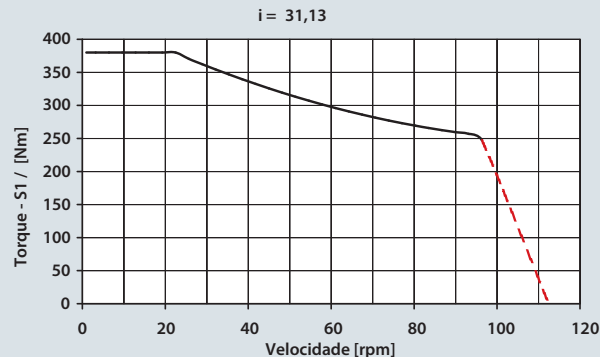


Especificações

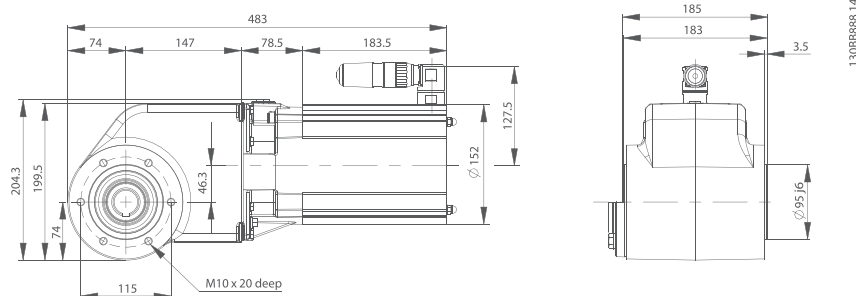
Faixas de potência.....0,75 – 3,0 kW
 Velocidade máx.3000 rpm
 Frequência máx.250 Hz
 Corrente máx.5,5 A
 Torque.....2,35 Nm/A
 Tensão.....155 V/1000 rpm
 Peso.....Aprox. 22 kg

Características de velocidade / torque

Relações de engrenagem $i = 31.13$; $i = 14.13$ e $i = 5.92$ (máx. 3,0 kW)



Dimensões



Dimensões do VLT® OneGearDrive® Hygienic (mm)

Danfoss do Brasil Indústria e Comércio Ltda. Rua Américo Vespúcio, 85 - Jd. Platina - Osasco/SP - CEP 06273070 - Brasil - Tel. +55 (11) 2135 5400 | Tel. SAC 0800 701 0054 | Fax +55 (11) 2135 5455 - sacpebrazil@danfoss.com - www.danfoss.com.br

A Danfoss não aceita qualquer responsabilidade por possíveis erros constantes de catálogos, brochuras ou outros materiais impressos. A Danfoss reserva para si o direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio. Esta determinação aplica-se também a produtos já encomendados, desde que tais alterações não impliquem mudanças às especificações acordadas. Todas as marcas registradas constantes deste material são propriedade das respectivas empresas. Danfoss e o logotipo Danfoss são marcas registradas da Danfoss A/S. Todos os direitos reservados.