



LLG – Visores do nível de líquido

LLG são visores do nível de líquido fabricados em aço dúctil que cumprem os requisitos mais exigentes de instalações de refrigeração industrial e marítima.

LLG tem suficientes áreas de fluxo para assegurar o grau mais elevado de operação síncrona e um vidro de reflexo especialmente endurecido para leitura rápida. O LLG é fornecido com válvulas de corte, que asseguram um isolamento, inspeção e manutenção fáceis.



Vantagens e características

- Todos os visores do nível de líquido LLG estão equipados com um sistema de segurança integrado (dispositivo anti-retorno). Se o vidro estiver danificado, a pressão do refrigerante activa o sistema de segurança e a perda de refrigerante será limitada ao mínimo.
- Refrigerantes
Aplicável a todos os refrigerantes comuns não inflamáveis incluindo R717 e todos os gases/líquidos não corrosivos dependendo da compatibilidade do material vedante.
- Gama de temperatura $-10/+100^{\circ}\text{C}$ ou $-50/+30^{\circ}\text{C}$
- Pressão máxima de funcionamento: 25 bar
Equipado com vidro de boro-silicato endurecido por um processo de tratamento térmico de elevada precisão.
- Certificação: Para obter uma lista actualizada da certificação dos produtos, contacte o representante local da Danfoss.
- A gama de visores do nível de líquido compreende 3 modelos básicos: LLG 185, LLG 335 e LLG 740. Os outros comprimentos standard são combinados usando variações de comprimentos base.
- Os visores do nível de líquido estão disponíveis em 4 versões diferentes:
 - com ligações de soldar (LLG).
 - com válvulas de corte equipadas com tampas (LLG S).
 - com adaptador em vidro acrílico para isolamento no local (LLG F).
 - com adaptador em vidro acrílico para isolamento no local (LLG SF).

NOTA: Nas instalações com aprovação CE só pode ser utilizado o visor do nível de líquido LLG com válvula de corte, versão LLG S ou LLG SF.

Dados técnicos e selecção

Dados Técnicos

	LLG
Refrigerantes	Os visores do nível de líquido são aplicáveis a todos os refrigerantes comuns não inflamáveis incluindo R717 e todos os gases/líquidos não corrosivos. Não se recomendam para hidrocarbonetos inflamáveis.
Gama de temperatura	LLG S: -10/+100°C LLG SF: -50/+30°C
Pressão máxima de funcionamento	25 bar
Pressão de teste de resistência	50 bar
Pressão de teste de fuga	a 25 bar

Consulte o folheto técnico para obter mais detalhes

Seleccção

Visores do nível de líquido - LLG S Com sistema de segurança e válvulas de corte (SNV-ST)

Comprimento		Tipo	Códigos
mm	pol.		
185	7¼	LLG 185 S	2512+056
335	13¼	LLG 335 S	2512+057
590	23¼	LLG 590 S	2512+058
740	29¼	LLG 740 S	2512+059
995	39¼	LLG 995 S	2512+060
1145	45	LLG 1145 S	2512+061
1550	61	LLG 1550 S	2512+062

Visores do nível de líquido para isolamento - LLG SF Com sistema de segurança, válvulas de corte (SNV-ST) e adaptador

Comprimento		Tipo	Códigos
mm	pol.		
185	7¼	LLG 185 SF	2512+066
335	13¼	LLG 335 SF	2512+067
590	23¼	LLG 590 SF	2512+068
740	29¼	LLG 740 SF	2512+069
995	39¼	LLG 995 SF	2512+070
1145	45	LLG 1145 SF	2512+071
1550	61	LLG 1550 SF	2512+072

Importante!

Caso os produtos necessitem de certificação específicas, ou se forem necessárias pressões mais elevadas, deve incluir essa informação aquando da encomenda.