

EVSI - 6 - 22 Para líquidos Neutros e Gases

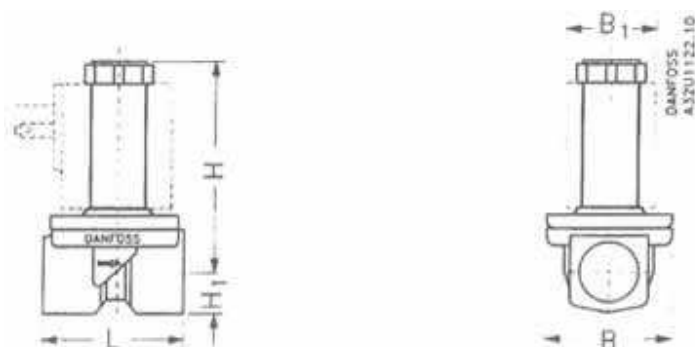
Válvulas servo operadas 2/2 Vias

DADOS TÉCNICOS

Tipo	EVSI 6	EVSI 10	EVSI 12	EVSI 18	EVSI 22
Pressão alcançada:	0,1 a 30 bar				
Máxima pressão de teste:	EVSI 6-10 máx. 50 bar. EVSI 12-22: máx.16 bar				
Tempo para abrir 1)	40ms	50ms	60ms	200ms	200ms
Tempo para fechar 1)	250ms	300ms	300ms	500ms	500ms
Temperatura ambiente:	40 a 80°C (dependendo do tipo de bobina, ver dados)				
Temperatura do meio:	-10 a 90°C				
Viscosidade:	Máx 50 cSt				
Materiais:	Corpo da válvula: Latão W n° 2.0402 de acordo c/ DIN 17660				
	Armadura/tubo de parada: Aço inox W n° 1.4105, DIN 17440				
	Tubo armadura: Aço inoxidável		W n° 1.4306, DIN 17441		
	Molas: Aço inoxidável		W n° 1.4310, DIN 17224		
	Anel/disco da vál.:EPDM ou FKM		Disco da válvula/diafragma:EPDM ou FKM		

1) Os tempos são indicativos e aplicam-se para água. O tempo exato dependerá das condições da pressão.

Dimensões e peso



Tipo	L (mm)	B (mm)	B1 (mm)			H1 (mm)	H (mm)	Peso s/ bobina (kg)
			9W ac 15W dc	10Wac 18W dc	12Wac 20W dc			
EVSI 6	45.5	43.5	32	46	66	13.0	74.0	0.22
EVSI 10	51.0	48.0	32	46	66	13.0	77.0	0.29
EVSI 12	58.0	50.0	32	46	66	13.0	77.0	0.35
EVSI 18	90.0	56.0	32	46	66	18.0	83.0	0.65
EVSI 22	90.0	56.0	32	46	66	18.0	98.0	9,65

Pedido

Conexão ISO 228/1	Valor Kv (m³/h)	Tipo válvula	Código nº s/bobina Padrão	Meio 1)	Pressão diferencial permissível		Tipo bobina adequada
					mín. (bar)	máx. (bar)	
G¼"	0.7	EVSI 6	032U1236	W	0.1	10	18W dc
					0.1	20	9-10-12W ac 20W dc
G¼"	0.7	EVSI 6	032U1237	OL²)	0.1	10	18W dc
					0.1	20	9-10-12W ac 20W dc
				L	0.1	30	9-10-12W ac 20W dc
G3/8"	0.7	EVSI 6	032U1241	W	0.1	10	18W dc
					0.1	20	9-10-12 W ac 20W dc
G3/8"	0.7	EVSI 6	032U1242	OL²)	0.1	10	18W dc
					0.1	20	9-10-12W ac 20W dc
				L	0.1	30	9-10-12W ac 20W dc
G3/8"	1.5	EVSI 10	032U1246	W	0.1	10	18W dc
					0.1	20	9-10-12W ac 20W dc
G3/8"	1.5	EVSI 10	032U1247	OL²)	0.1	10	18W dc
					0.1	20	9-10-12W ac 20W dc
				L	0.1	30	9-10-12W ac 20W dc
G1/2"	1.5	EVSI 10	032U1251	W	0.1	10	18W dc
					0.1	20	9-10-12W ac 20W dc
G1/2"	1.5	EVSI 10	032U1252	OL²)	0.1	10	18W dc
					0.1	20	9-10-12W ac 20W
				L	0.1	30	9-10-12W ac 20W dc
G1/2"	2.5	EVSI 12	032U1256	W	0.3	10	9-10w ac 20W dc

G1/2"	2.5	EVSI 12	032U1255	OL ²)	0.3	10	9-10W ac 20W dc
G3/4"	6.0	EVSI 18	032U1261	W	0.3	10	9-10W ac 20W dc
G 3/4"	6.0	EVSI 18	032U1260	OL ²)	0.3	10	9-10W ac 20W dc
G1	6.0	EVSI 22	032U1263	W	0.3	10	9-10W ac 20Wdc
G1	6.0	EVSI 22	032U1266	OL ²)	0.3	10	9-10W ac 20W dc

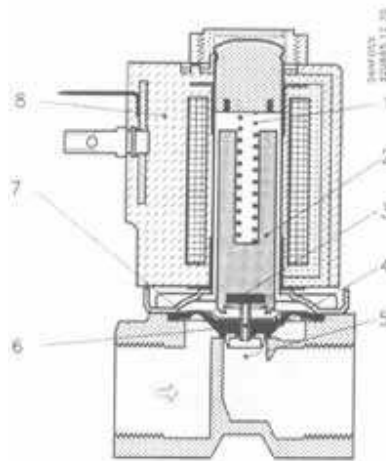
1) W = Água. Anel, disco da válvula e diafragma: EPDM

O = Óleo, L= Ar. Anel, disco da válvula e diafragma: FKM

2) Também pode ser usado para água e soluções aquosas neutras se a temperatura da água não exceder 60°C

Função

1. Armadura de mola
2. Armadura. Disco da Válvula
3. Disco da válvula
4. Orifício de equalização
5. Orifício principal
6. Orifício piloto
7. Diafragma
8. Bobina



Tensão na bobina desconectada (fechada): Quando o fornecimento de tensão na bobina (8) é interrompido, o disco da válvula (3) é pressionado contra o orifício piloto (6) pela armadura da mola (1). A pressão através do diafragma (7) é desenvolvida via orifício de equalização (4). O diafragma fecha o orifício principal (5) tão logo a pressão através do diafragma seja equivalente a pressão de entrada. A válvula será fechada enquanto a tensão na bobina estiver desconectada.

Tensão na bobina conectada (aberta): Quando a tensão é aplicada à bobina, o orifício piloto (6) é aberto. Como o orifício piloto é maior que o orifício de equalização (4), a pressão através do diafragma (7) cai e assim deixa livre o orifício principal. A válvula está agora aberta e permanecerá

assim, enquanto houver um mínimo de pressão diferencial através da válvula, e houver tensão na bobina.

Opções de bobinas

Tipo **042N** 9W ac/15W dc

Tipo **042N** 10W ac/18W dc

Tipo **018Z** 10W ac/18W dc

Tipo **018Z** 112W ac/20W dc